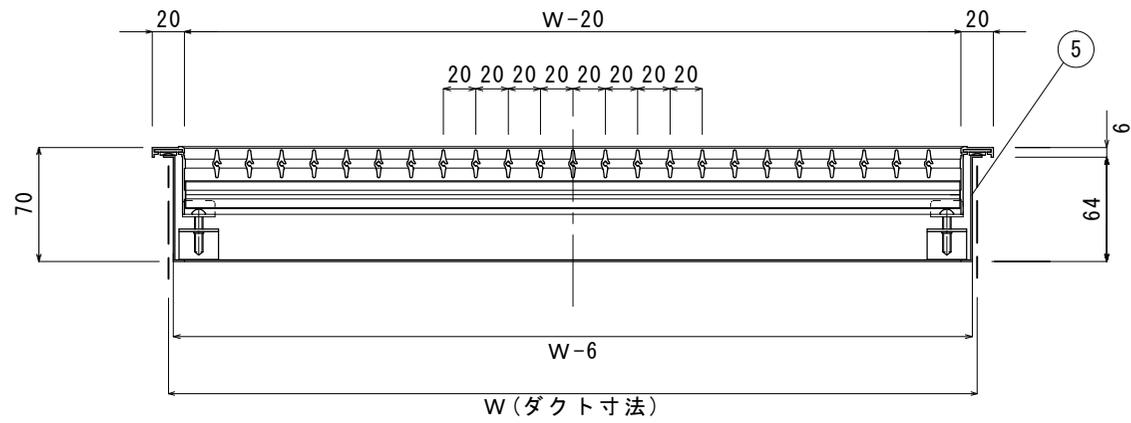
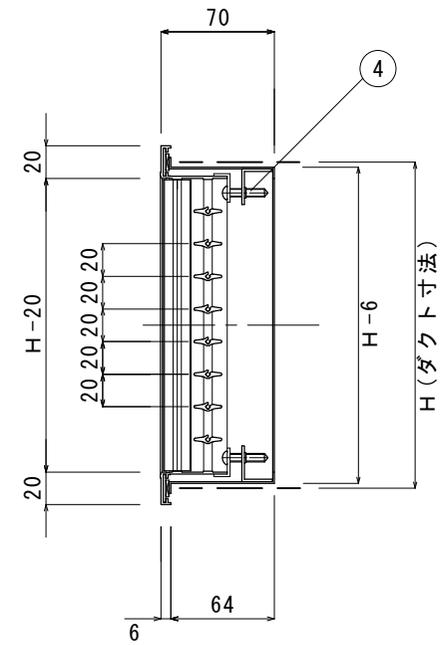
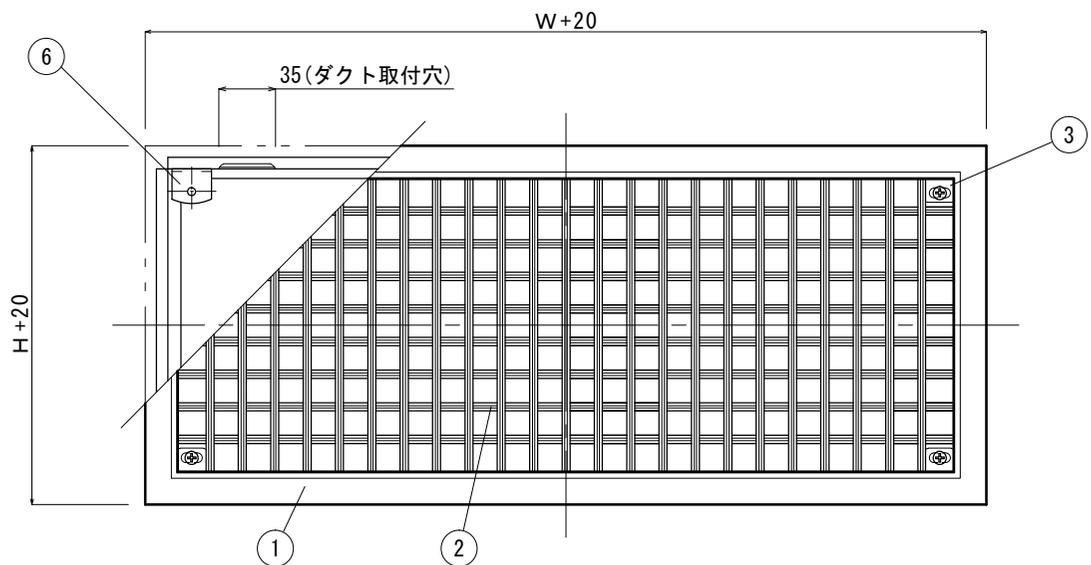


## 制気口【VH・HV型 VHS・HVS型】

### 目次

	ページ
1. VH枠（ダクト） .....	2
2. HV枠（ダクト） .....	3
3. VHS（ダクト） .....	4
4. HVS（ダクト） .....	5

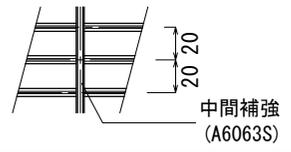


《特記》

- ☆  $W \times H \geq 1 \text{ m}^2$  に対しては額縁巾20mmを25mmに致します。
- ☆ 有効面積は  $\{(W-20) \div 1000\} \times \{(H-20) \div 1000\} \times 0.8$  より算出して下さい。
- ☆ 羽根を持って運搬、取付等の作業は行わないで下さい。

6	器具取付金具	SPCC		1.6 t
5	器具取付枠	SPCC		1.0 t
4	器具取付ビス	S20C		M5 × 25
3	器具固定金具	SPCC		1.6 t
2	羽根	A6063S-T5		5t × 17
1	額縁	A6063S-T5		1.3 t
番号	品名	材質	個数	摘要
				図番 HK-0209011-01
				尺度 N. S.
名称	VH [枠付] (ダクト寸法)			処理 メラミン焼付塗装
				月日 2016.07.28
承認	齊藤	検図	芹澤	設計
				煤本
				製煤
				本
				檜工業株式会社

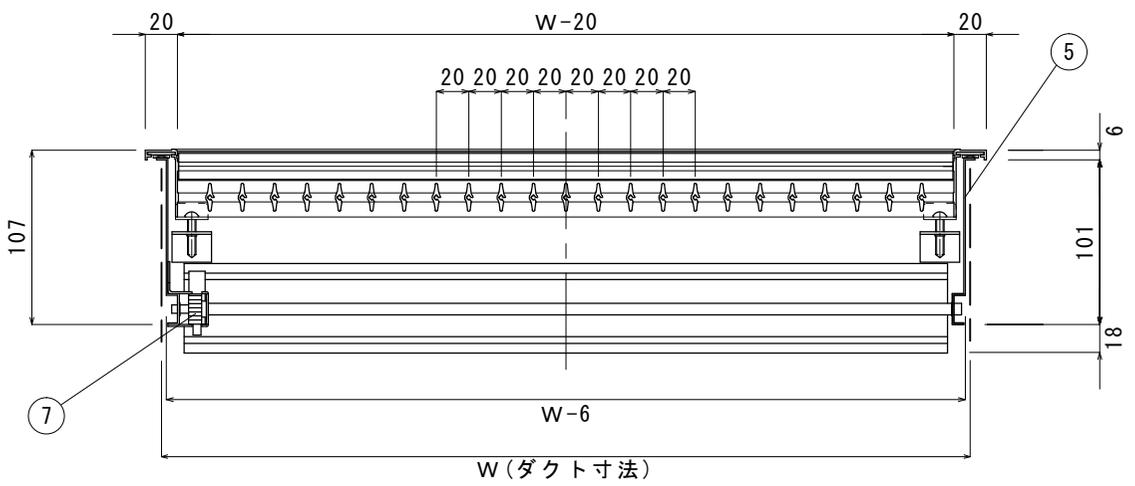
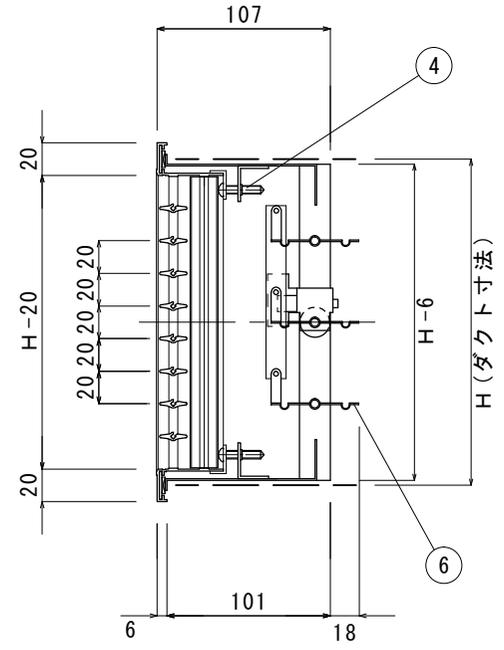
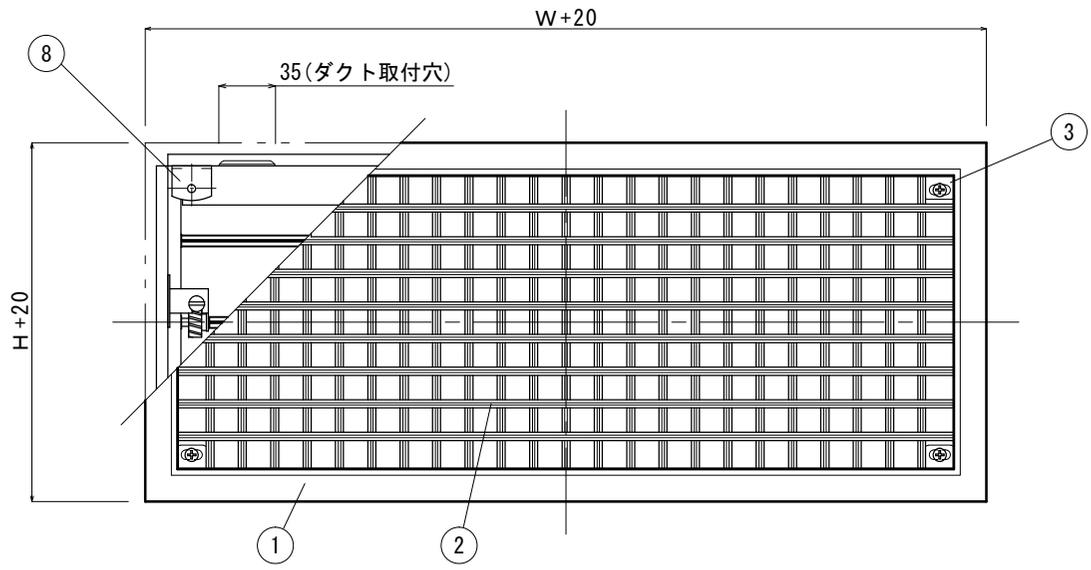
中間補強組込 [W>650、P=600MA X]



No.	W	H	台数	塗装色	備考
1					
2					
3					
4					
5					







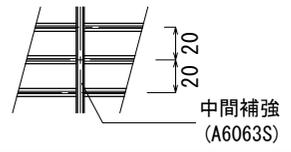
《特記》

- ☆  $W \times H \geq 1 \text{ m}^2$  に対しては額縁巾20mmを25mmに致します。
- ☆ 有効面積は  $\{(W-20) \div 1000\} \times \{(H-20) \div 1000\} \times 0.8$  より算出して下さい。
- ☆ 羽根を持って運搬、取付等の作業は行わないで下さい。

番号	品名	材質	個数	摘要
8	器具取付金具	SPCC		1.6 t
7	风量調整用ウォームギア			
6	シャッター羽根	SPCC		1.0 t
5	シャッターケーシング	SPCC		1.0 t
4	器具取付ビス	S20C		M5 × 25
3	器具固定金具	SPCC		1.6 t
2	羽根	A6063S-T5		5t × 17
1	額縁	A6063S-T5		1.3 t

名称	HVS (ダクト寸法)				図番	HK-0214011-01	
					尺度	N. S.	
承認	齊藤	検図	芹澤	設計	煤本	製煤	
					煤本	製煤	
						処理	メラミン焼付塗装
						月日	2016.07.27
 <b>檜工業株式会社</b>							

中間補強組込 [W>650、P=600MA X]



No.	W	H	台数	塗装色	備考
1					
2					
3					
4					
5					